

## Сравнительная характеристика насосов Hydra-Cell и НД, АНД, НДГ, ДАГ



# Hydra-Cell®

Технология перекачивания бессальникового типа

**Масляные и газовые насосы Hydra-Cell**  
**"Простота - Надежность"**



ООО «ПампЮнион» адрес: 127490 г. Москва ул. Мусоргского д.3 тел. (495) 585 09 65,

[info@pumpunion.ru](mailto:info@pumpunion.ru), [www.pumpunion.ru](http://www.pumpunion.ru)

Характеристики	<b>Насосы Hydra-Cell</b> 	<b>Насосы дозирочные плунжерные НД, АНД</b> 	<b>Насосы дозирочные герметичные мембранные НДГ, ДАГ</b> 
<b>Применение</b>	Перкачивание диметил эфира, триметил эфира, горячий триэтиленгликоль (ТЭГ), диэтиленгликоль (ДЭГ) для осушки газа, метанол для предотвращения замерзания, газоконденсатные жидкости, ШФЛУ (смеси метана, пропана, этана), полимеры для стимуляции скважины	Агрегаты предназначены для объёмного напорного дозирования нейтральных и агрессивных сред.	Агрегаты предназначены для объёмного напорного дозирования нейтральных, агрессивных, токсичных и вредных жидкостей.
<b>Производительность</b>	До 10 м <sup>3</sup> /час при давлении 207 бар	От 8 м <sup>3</sup> /час при давлении 7,85 бар До 16 м <sup>3</sup> /час при давлении 8 бар в зависимости от выбора модели	От 8 м <sup>3</sup> /час при давлении 8 бар до 80 м <sup>3</sup> /час при давлении 8 бар в зависимости от выбора модели
<b>Точность дозирования</b>	<b>Насосы серии D/G:</b> Статическая точность +/- 1% Линейность (Соотношение скорости вращения вала насоса и скорости потока) лучше +/- 3% <b>Насосы серии P:</b> удовлетворяют стандарту API 675	Погрешность дозирования составляет от 1% до 2,5%	Погрешность дозирования составляет от 1% до 2,5%
<b>Максимальная вязкость перекачиваемой жидкости</b>	До 6000 сСт	До 800 сСт	До 800 сСт
<b>Рабочий диапазон температуры</b>	от -15 °С до +150 °С	-15 до +150 °С	-15 до +150 °С
<b>Максимальное давление на входе</b>	До 17 бар	До 1 бар	
<b>Максимальное давление на выходе</b>	До 170 бар	До 400 бар	До 250 бар

ООО «ПампЮнион» адрес: 127490 г. Москва ул. Мусоргского д.3 тел. (495) 585 09 65,

[info@pumpunion.ru](mailto:info@pumpunion.ru), [www.pumpunion.ru](http://www.pumpunion.ru)

<b>Материалы исполнения</b>	Корпус: чугун, нерж. сталь 316, латунь, PVDF (Купар), никелированный Никелевый сплав (Hastelloy CW12MW)	стали 12X18H9T; стали 20X13; стали 10X17H13M3T; сплава 06XН28МДТ; сплава Н70МФ; сплавов титана.
<b>Наработка на отказ</b>	6000 ч	3350 ч
<b>Стоимость полного комплекта ЗИП в % от стоимости насоса</b>	Около 10%	Данные не доступны